



MINISTERUL JUSTIȚIEI

OFICIUL NAȚIONAL AL REGISTRULUI COMERȚULUI

București, Bd. Unirii nr. 74, Bl. J3b, tronson II+III, sector 3; Telefon: +40 21 316.08.04, 316.08.10; Fax: +40 21 316.08.03; Cod poștal: 030837
Website: www.onrc.ro; E-mail: onrc@onrc.ro; Cod de identificare Fiscală: 14942091;



Caiet de sarcini pentru achiziția de

**servicii de reparare și întreținere a instalatiei automatizate de
ventilatie si de evacuare a fumului din spatiul de arhiva al ONRC
protejat (cu instalatie de stingere incendii cu gaz FM 200) din sediul
ORCT Bucuresti si ORC Ilfov**

(cod CPV asimilat 50532000-3/Servicii de reparare și de întreținere a mașinilor și aparatelor electrice și a echipamentului conex)

2012

I. INTRODUCERE

Valoarea estimata a contractului = 13.400 lei, fara TVA, din care 8.000 lei piese de schimb.

In spatiul de depozitare a arhivei ONRC situat in subsolul imobilului din str. Intrarea Sectorului nr. 1, sector 3 (imobil unde isi desfasoara activitatea ORCT Bucuresti si ORC Ilfov) se afla in functiune o instalatie automatizata de ventilatie si de evacuare a fumului din cele 9 spatii de arhiva, instalatie conexa instalatiei automate de stingere a incendiilor cu gaz FM 200.

In principal, pe scurt, instalatia de ventilatie si evacuare a fumului indeplineste urmatoarele functii :

- inchide toate clapetele antifoc din fiecare din cele 9 spatii , inclusiv de pe canalele de ventilatie, separand spatii intre ele in cazul in care instalatia de stingere cu gaz FM 200 a sesizat inceputul unui incendiu si se pregateste sa elibereze gazul de stingere;
- dupa stingerea focului, deschide clapetele antifoc pentru evacuarea fumului, porneste ventilatoarele de evacuare a fumului si cele de alimentare cu aer proaspant.

Se recomanda ca ofertantul sa studieze proiectul si sa vizioneze (in timpul programului normal de lucru L-V : 8,00-16,00) instalatia existenta la sediul – adresa mentionata, pe baza unei solicitari scrise transmise cu cel putin 24 de ore inainte - la fax nr. 021.316.08.08 si avizate de ONRC . Persoana de contact si care va prezenta proiectul existent si va insoti vizitatorul in spatiul in care este amplasata instalatia este dl. Halip Viorel tel. 0756.067.146.

Pentru alte informatii si clarificari : George Dan tel. 0752.011.482.

Dupa vizionare, ofertantul va certifica pe solicitarea mentionata anterior ca s-a informat asupra instalatiei existente , prin semnatura si data ; solicitarea scrisa si certificata va ramane la sediul locatiei, si se va transmite prin fax si la ONRC.

Instalatia automatizata de ventilatie si de evacuare a fumului din cele 9 spatii de arhiva este compusa din urmatoarele echipamente principale :

a) Componente electrice si electronice

-	Dulap echipat cu automat programabil PCD3 , producator SAIA-BURGESS cu: alimentare 24Vcc,temperatura ambianta: 0....+55°C,temperatura de depozitare: -20°C...+85°C, umiditate relativa: 30...95%, vibratii: conform cu EN/IEC 61131-2 (5...13.2 Hz, amplitudine constanta 1.42 mm, 13.2...150 Hz, acceleratie constanta (1 g)) cu modulele de intrare/iesire aferente achizitionarii datelor din camp,respectiv pentru comanda elementelor din camp	Buc.	2
-	Ansamblu dulap forta in care se vor afla:protectiile si contactoarele pentru actionarea ventilatoarelor si clapetelor.	Buc	1

b) Componente instalatie de ventilatie si de evacuare a fumului din spatiul protejat

Nr. crt	Denumirea	UM	Cantitatea
-	Ve1 – ventilator de evacuare de desfumare cu debitul L = 2160 m ³ /h și presiunea H = 200 Pa, rezistent la foc și gaze fierbinți de 400 °C timp de o oră. Ventilatorul va fi axial sau de tip turelă, cu evacuarea jetului de aer vertical.	Buc	1
-	Ve2 - ventilator de evacuare de desfumare cu debitul L = 4860 m ³ /h și presiunea H = 200 Pa, rezistent la foc și gaze fierbinți de 400 °C timp de o oră. Ventilatorul va fi axial sau de tip turelă, cu evacuarea jetului de aer vertical.	Buc	1
-	Ve3 - ventilator de evacuare de desfumare, cu două turății , cu debitul L = 6120 m ³ /h și presiunea H = 200 Pa, rezistent la foc și gaze fierbinți de 400 °C timp de o oră. Ventilatorul va fi axial sau de tip turelă, cu evacuarea jetului de aer vertical		

		Buc	1
-	Ve4 - ventilator axial sau de tip turelă, de evacuare, pentru desfumare, cu debitul $L = 3330 \text{ m}^3/\text{h}$ și presiunea $H = 120 \text{ Pa}$, rezistent la foc și gaze fierbinți de 400°C timp de o oră.	Buc	7
-	Ve5 - ventilator de evacuare pentru desfumare cu debitul $L = 6000 \text{ m}^3/\text{h}$ și presiunea $H = 250 \text{ Pa}$, rezistent la foc și gaze fierbinți de 400°C timp de o oră. Ventilatorul va fi de tip turelă, cu evacuarea jetului de aer vertical și două turăjii.	Buc	1
-	Vr1 - ventilator axial de refulare, pentru desfumare, cu debitul $L = 6000 \text{ m}^3/\text{h}$ și presiunea $H = 200 \text{ Pa}$	Buc	1
-	Vr2 - ventilator axial de refulare, pentru desfumare, cu debitul $L = 3600 \text{ m}^3/\text{h}$ și presiunea $H = 160 \text{ Pa}$	Buc	1
-	Vde1, Vde1' – volet de desfumare, $400 \times 460 \text{ mm}$, pentru evacuare, cu funcționare în plan orizontal, normal închis, rezistent la foc o oră, acționat cu servomotor electric cu resort de rearname și două microîntreruptoare, alimentat la tensiunea de $220V$.	Buc	21
-	Vde2 - clapetă antifoc, $400 \times 450 \text{ mm}$, pentru evacuare, normal deschisă, cu funcționare în plan vertical, rezistentă la foc o oră, acționată cu servomotor electric, cu resort de rearname și două microîntreruptoare, alimentat la tensiunea de $220V$.	Buc	1
-	Vde3 - volet de desfumare, $200 \times 460 \text{ mm}$, cu funcționare în plan orizontal, normal închis, pentru evacuare, rezistent la foc o oră, acționat cu servomotor electric cu resort de rearname și două microîntreruptoare, alimentat la tensiunea de $220V$.	Buc	5
-	Vdr1 - volet de desfumare, $400 \times 460 \text{ mm}$, pentru refulare, cu funcționare în plan vertical, normal închis, etanș la foc o oră, acționat cu servomotor electric cu resort de rearname și două microîntreruptoare, alimentat la tensiunea de $220V$.	Buc	10
-	Vdr2 - volet de desfumare, $400 \times 760 \text{ mm}$, pentru refulare, cu funcționare în plan vertical, normal închis, etanș la foc o oră, acționat cu servomotor electric cu resort de rearname și două microîntreruptoare, alimentat la tensiunea de $220V$.	Buc	1
-	Vdt1 - clapetă antifoc, pentru evacuare, normal deschisă, cu funcționare în plan vertical, rezistentă la foc o oră, acționată cu servomotor electric, cu resort de rearname și două microîntreruptoare, alimentat la tensiunea de $220V$.	Buc	1
-	Vde4 – clapetă antifoc, $200 \times 460 \text{ mm}$, cu funcționare în plan vertical, normal deschisă, pentru evacuare, rezistentă la foc o oră, acționat cu servomotor electric cu resort de rearname și două microîntreruptoare, alimentat la tensiunea de $220V$.	Buc	3

II. CERINTE PRIVIND PRESTAREA SERVICIILOR

A. vor fi executate revizii tehnice trimestriale (de regula in ultima decada a lunii a ultimei luni a trimestrului, potrivit unui grafic stabilit cu reprezentantii Autoritatii Contractante) ;

Reviziile tehnice au ca scop :

- verificarea faptului că echipamentele (ventilatoare, clapete antifoc si volete de desfumare– aflate in subsol, tablou de comanda si automatizare – aflat la etajul 3 al imobilului, etc) își păstrează caracteristicile inițiale și sunt în continuare în parametrii de funcționare stabiliți de producător ;
- verificarea functionarii sistemului potrivit functiilor proiectate, prin simularea starii de necesitate a intrarii in functiune, cu luarea masurilor preventive impotriva descarcarii accidentale a gazului FM 200 ;
- asigurarea întreținerii preventive (gresari, curatiri, verificare si refacere reglaje proiectate, etc).

Dupa efectuarea fiecarei revizii tehnice se va intocmi un **Proces verbal** , semnat de ambele părți, în care se va specifica:

- data și ora inceperei si finalizarii reviziei;
- defecțiunea constatată (dupa caz);
- operațiunile efectuate in cadrul reviziei si , eventual, pentru remedierea defecțiunii;
- piesele/subansamblele care au fost înlocuite și materialele utilizate (dacă este cazul);

B. în caz de defecțiune a unor echipamente intre datele de efectuare a reviziilor tehnice , la solicitarea Autorității Contractante, vor fi efectuate interventii la cerere (reparatii accidentale) ;

Intervențiile la cerere, în caz de defecțiune, la cererea Autorității Contractante (reparații accidentale) au ca scop diagnosticarea defectelor echipamentelor precum și remedierea acestora.

- Problemele/solicitările de intervenții vor fi raportate/realizate la serviciul suport de asistenta tehnica al ofertantului – prin telefon, fax sau e-mail.
- Intervențiile/reparațiile la cerere constau din:
 - constatarea/diagnosticarea defectiunii;
 - evaluarea pieselor de schimb/subansamblelor/materialelor necesare;
 - remedierea echipamentului defect, cu înlocuirea componentelor defecte (dacă este cazul), costul componentelor fiind asigurat de Autoritatea contractantă iar montarea va intra în pretul interventiei la cerere;
- Remedierea defectelor se face cu păstrarea caracteristicilor tehnice ale echipamentului original.
- Ofertantul va suporta toate cheltuielile legate de deplasarea personalului de specialitate al acestuia la sediul Autorității contractante, precum și transportul pieselor de schimb/subansamblelor/materialelor neceesare efectuării reparațiilor.
- Componentele folosite pentru reparare vor fi funcțional identice cu cele înlocuite. Sunt posibile substituții, dar numai cu păstrarea caracteristicilor tehnice. Componentele sau elementele înlocuite devin proprietatea Autorității contractante.
- Fiecare intervenție va fi consemnată într-un **Proces verbal de intervenție** semnat de ambele părți, în care se va specifica:
 - data și ora sesizării;
 - data și ora intervenției;
 - tipul echipamentului (denumire, producător, model, serial number);
 - defecțiunea constatată;
 - operațiunile efectuate pentru remedierea defecțiunii;
 - piesele/subansamblele care au fost înlocuite și materialele utilizate (dacă este cazul);
 - timpul în care s-a remediat.

III. Cerințe privind furnizarea pieselor de schimb, subansamblelor și materialelor necesare pentru reparații și întreținerea curentă a echipamentelor și instalatiei (dacă este cazul) :

- Ofertantul va asigura, pe întreaga perioadă de valabilitate a contractului, inclusiv in perioada de garantie, piese de schimb și subansambla originale și compatibile, precum și materialele necesare pentru reparații și întreținerea curentă a instalatiei.

- Funcție de recomandările ofertantului și costul pieselor/subansamblelor, Autoritatea contractantă va lua decizia asupra tipului de piesă/subansamblu ce va fi utilizată/utilizat de ofertant/prestator pentru remedierea defecțiunii – originală/original sau compatibilă/compatibil.
- Ofertantul poate practica un adaos comercial dovedit (prin copia facturii de achiziție) de maximum 15% față de prețul de achiziție.
- Piese sau subansamble achiziționate și care le vor înlocui pe cele defecte precum și operațiunile aferente efectuării reparațiilor vor avea o perioadă de garanție de minim 12 luni de la data înlocuirii.

IV. Cerințe privind timpii de răspuns și remediere, orar de preluare solicitării în cazul unei intervenții la cerere:

- Timpul de răspuns de la solicitare care reprezintă timpul de intervenție la cerere în locația Autorității contractante: **maxim 4 ore lucrătoare de la solicitare**.
- Timpul de remediere: **maxim 8 ore lucrătoare de la solicitare**, în condițiile în care echipamentul poate fi reparat.
- 3 zile lucrătoare în cazul în care este necesar a fi achiziționate, transportate și montate materiale/piese de schimb și de pus în funcțiune instalatia.
- Orar de preluare solicitării de către ofertant: minim între orele 8 – 18 de luni până vineri inclusiv.

In perioada efectuarii revizii tehnice periodice sau a efectuarii de către prestator a verificărilor și reparațiilor în urma intervențiilor la cererea beneficiarului, instalatia automatizata de ventilatie și de evacuare a fumului din cele 9 spații de arhiva aferenta (conexa) sistemului automat de detectie, alarmare și stingere incendiu cu gaz FM 200 este în responsabilitatea prestatorului, de eventualele descarcări accidentale sau eronate ale gazului FM200 fiind raspunzător prestatorul, reincarcarea cilindrului efectuându-se pe cheltuiala acestuia.

V. Propunerea financiară:

V.1.Ofertantul trebuie să prezinte oferta , care reprezintă elementul principal al propunerii financiare și centralizatorul de prețuri (Anexa 1).

V.2.Propunerea financiară va conține toate costurile – directe și indirecte, iar prețurile vor fi inscrise în centralizatorul de prețuri – anexa la oferta:

- P_{RT} - pret unitar în lei, fără TVA a efectuării reviziei tehnice (RT), potrivit caietului de sarcini, precum și taxa pe valoare adăugată ;

- P_{IC} - pretul unitar în lei, fără TVA pentru ora de manopera tehnologica (și care conține toate cheltuielile directe și indirecte) pentru efectuarea intervenției la unul (oricare) dintre subsisteme / locație, la cererea beneficiarului, potrivit celor prevăzute în caietul de sarcini.

Prețul în lei (pentru revizii tehnice periodice și intervenție la cerere) nu poate fi modificat la încheierea contractului de achiziție publică și nici ulterior, pe toată durata derulării contractului, indiferent de modul în care se va efectua plata.

VI. Valabilitatea ofertei

VI.1. Oferta este valabilă timp de 90 zile de la data deschiderii.

VII.CRITERII PENTRU ATRIBUIREA CONTRACTULUI DE ACHIZIȚIE PUBLICĂ

VII.1. Comisia de evaluare va evalua și compara ofertele depuse, pentru toate serviciile solicitate, conform criteriului – "prețul final cel mai scăzut" (care reprezintă valoarea estimată a contractului).

VII.2 Algoritmul de calcul al prețului final oferit : $P_F = 3xP_{RT} + 3x P_{IC} \times 8 \text{ ore} + 8000$

unde prețurile următoarelor simboluri se regăsesc în centralizatorul anexa la oferta :

- P_F = prețul final oferit;

- P_{RT} = prețul unitar al unei revizii tehnice ;

- P_{IC} = pretul unitar al orei de manopera tehnologica;
- 8000 = pretul estimat al pieselor de schimb

VIII. Garantia tehnica

VIII.1.Prestatorul va acorda garantie tehnica astfel :

- 30 zile pentru manopera efectuata ;
- 1 an pentru materiale /echipamente/ piese de schimb;

IX. MODALITĂȚI DE PLATĂ

IX.1.Factura se va emite si transmite Autoritatii Contractante cel tarziu în prima decadă a lunii următoare perioadei de facturare.

IX.2.Plata pieselor de schimb înlocuite se va face pe baza facturii emise de ofertant, ulterior datei efectuării reviziei/reparației.

IX.3.Achizitorul va achita facturile prin ordin de plată, în termen de maxim 30 zile lucratoare de la data primirii facturii.

IX.5.Pieselete/componentele înlocuite vor fi evidențiate separat în factură .

IX.6.Efectuarea plății este condiționată de primirea de achizitor a Proceselor verbale de revizie sau/și de intervenție, semnate de ambele părți.

IX.7.Plata se consideră efectuată la data confirmării debitării contului autorității contractante de către trezorerie.

IX.8.Eventualele penalități datorate de autoritatea contractantă nu vor depăși 0,1% din valoarea facturilor neachitate la scadență/zi de întârziere.

IX.9.În cazul în care, din vina sa exclusivă, ofertantul nu reușește să respecte termenele efectuării serviciilor prevăzute în ofertă, atunci Autoritatea contractantă are dreptul de a percepe penalități de 0,1% pe zi întârziere din valoarea întregului contract (constituuta in acest caz ca suma $3 \times P_{RT} + 3 \times P_{IC} \times 8 = P_M$, unde P_M = pret total manopera). Penalitățile se calculează pentru fiecare zi de întârziere, începând cu ziua imediat următoare termenului prevăzut în ofertă și până la data indeplinirii obligațiilor, inclusiv, dată consemnată în procesul verbal.

Idem in cazul prevazut la cerinta IV / Cerințe privind timpii de răspuns și remediere la care fractiunile de zi din data respectiva se considera ca total zi calendaristica.



George DAN

Birou Adm.